TRIM™ OE322 NS

Bitkisel Ester Bazlı Kesme Yağı

TRIM OE322 NS yenilenebilir bitkisel esterler kullanılarak sertleştirilmiş çelik alaşımları, takım çelikleri ve paslanmaz çeliklerin zorlu işleme operasyonları için dizayn edilmiştir. TRIM OE322 NS özellikle modern, yüksek basınçlı talaş kırma üniteleri olan yüksek performanslı torna (kayar-otomat) tezgahlarında etkilidir.

Saf Yağlar



Düzgün kesme yüzeyi:

TRIM® saf kesme yağları, en iyi yağlamayı sağlamak için su ile karıştırılmadan saf olarak kullanılır. Özellikle kayar otomat tezgahları, honlama ve taşlama operasyonları zor olan malzemelerin işlenmesinde ve derin delik delme işlemlerinde kullanılır.

Ürün tipine bağlı olarak, bazı TRIM saf kesme yağları, en yüksek kalitedeki farklı baz yağların karışımı iken, diğerleri de yığma kenar oluşumunu azaltmak ve ilave takım ömrü sağlamak için aşırı basınç katkıları içerir.

TRIM saf kesme yağları ile özenli çalışın.

Tercih edin:

- Çok güçlü yüksek basınç katkısı sayesinde çok iyi talaş kaldırma
- Üstün yağlama yeteneği sayesinde çok uzun bir takım ömrü
- Yüksek basınçlı talaş kırma ünitelerinde bile son derece düşük sis ve duman oluşumu
- Çok yüksek parlama noktası
- Yüksek oksidasyon stabilitesi
- Bakır içeren alaşımlarla uyumlu
- Açık rengi ve hafif kokusu sayesinde operatörlerce tercih edilir

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — broş, derin delik delme, dişli kesimi, frezeleme, işleme, kılavuz çekme, matkapla delme, raybalama, torna

Metaller — alüminyum, çelik alaşımlar, nikel alaşımları, paslanmaz çelikler, sarı metaller ve titanyum

Kullanılan Sektörler — genel amaçlı tüm imalatlar, havacılık, medikal ve otomotiv

OE322 NS şunları içermez — çinko ve klor

Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM™ OE322 NS

Bitkisel Ester Bazlı Kesme Yağı

Kullanım Önerileri

- TRIM OE322 NS saf olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 77 92 85 - 13 numaralı telefondan arayın.

Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk	Light yellow
Koku	Hafif
Hal	Sıvı
Parlama Noktası	> 235°C
Viskozite	22,00 mm^2/s @40°C

Sipariş Bilgisi

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

Ek Bilgiler

- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM®, Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın tescilli ticari markasıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibariyle güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımni hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?i=tr_tr_OE322NS

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/tr/tr/