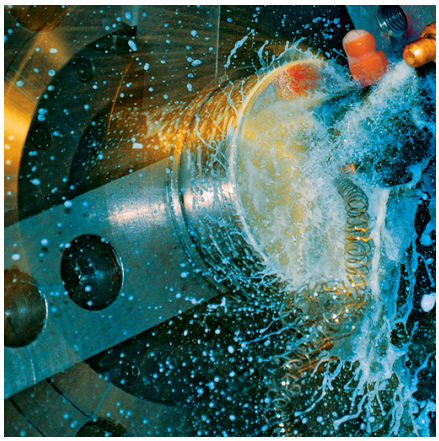
TRIM™ MicroSol™ 519

Yüksek kaliteli mikro-emülsiyon

TRIM MicroSol™ 519 orta ve yüksek seviye yağlama gerektiren işler için kullanılan yarı sentetik ve mikro emülsiyon yapıda bir soğutma sıvısıdır. Her TRIM® soğutma sıvısı gibi makina dostu olmasının yanında mükemmel bir soğutma ve mekanik yağlama sağlar. Özellikle dökme demir ve çelik malzemelerin işlenmesi ve taşlaması için uygun olmakla beraber, karma metal uygulamalarında da çok iyi sonuç verir. Özellikle alüminyum alaşımları, paslanmaz çelik ve titanyum alaşımlarındaki performansı kanıtlanmıştır.

MicroSol



Yüksek performans için:

TRIM® MicroSol® yarı-sentetik mikro emülsiyon soğutma sıvıları, yüksek oranda yağlama ve sonuç olarak düşük maliyet sağlar. Hassas parça işleme, olağanüstü takım ömrü, uzun bir depo ömrü, yasal mevzuata uygunluk sağlayan MicroSol ürünü ile daha fazla kâr elde edin.

Havacılık, medikal, otomotiv endüstrilerinin seri üretim ve hassas parça üretimindeki titiz talepleri karşılamak; sorunları çözmek, üretimi hızlandırmak ve kârlılığınızı artırmak için tasarlanmış bir MicroSol ürünü vardır.

Tercih edin:

- Bor ve formaldehit donörü biyosit içermez
- Yüksek hacimli ve yüksek basınçla çalışan tezgahlarda bile çok düşük köpük riski
- Makinanızın temiz kalmasını sağlarken, makina parçaları üzerinde koruyucu bir film tabakası oluşturur
- Yüksek silis içerikli alüminyum alaşımlarında, yüksek mineral yağ içerikli ürünlere mükemmel bir alternatif
- Biyosit ve fungusit eklemeden çok uzun depo ömrü
- Titanyum işlemede soğutma ve yağlama ihtiyacını optimum seviyede karşılar
- Tüm demir ve demirdışı alaşımlarda üstün bir korozyon engelleme özelliğine sahiptir
- Herhangi bir özel geri dönüşüm ya da imha tekniği gerektirmez

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — ara besleme merkezsiz taşlama, çift, diş çekme, döner yüzey taşlama, düz taşlama, iç taşlama, içeri besleme merkezsiz taşlama, kayışlı taşlama, kılavuz çekme, korozyon önleme, matkapla delme, raybalama, rulo diş açma, şerit testere ile kesim, silindirsel form taşlama, torna, yüksek basınçlı, yüksek hacimli, yüzey frezeleme, yüzey taşlama

Metaller — bakır, bronz, çelikler, demir dışı metaller, demirli metaller, dökme demir, havacılık alüminyum alaşımları ve pirinç

Kullanılan Sektörler — enerji, havacılık, kompresör, makine parçası, medikal ve otomotiv

MicroSol 519 şunları içermez — bor ve formaldehit donörleri

TRIM™ MicroSol™ 519

Yüksek kaliteli mikro-emülsiyon

Kullanım Önerileri

- MicroSol 519, geleneksel suda çözünebilir yağların yeterli soğutma sağlayamadığı noktalarda çok iyi çalışır.
- Karma metal uygulamalarında galvanik korozyondan kaçınmak için konsantrasyonun %7,5 ve üzerinde olması çok önemlidir.
- Uzun bir depo ömrü ve dökme demir talaşında korozyon oluşumunu engellemek için %7 ve üzerinden çalışılmalıdır.
- MicroSol 519'un magnezyum gibi reaktif metallerde kullanımı tavsiye edilmez.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 77 92 85 - 13 numaralı telefondan arayın.

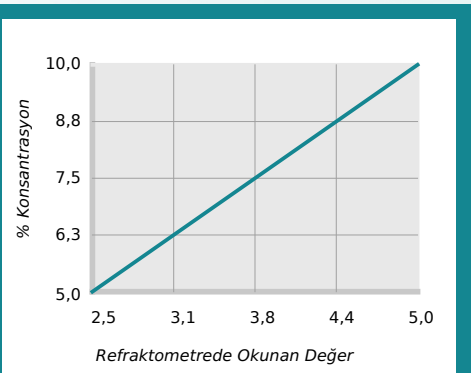
Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Açık kahverengi
Koku (Konsantre)	Hafif bazik
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konsantre Ürün Aralığı)	9,2 - 10,2
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	9,0 - 10,0
Refraktometre Katsayısı	2,0

Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

Hafif işlerde	%5,0 - %7,0
Orta Zorluktaki İşlerde	%7,0 - %9,0
Ağır işlerde	%9,0 - %10,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%5,0 - %10,0

% Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x Refraktometre Katsayısı
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 2,0

Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin

TRIM™ MicroSol™ 519

Yüksek kaliteli mikro-emülsiyon

Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %5,0 - %10,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM® and MicroSol® Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibariyle güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımni hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?i=tr_tr_MS519

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/tr/tr/