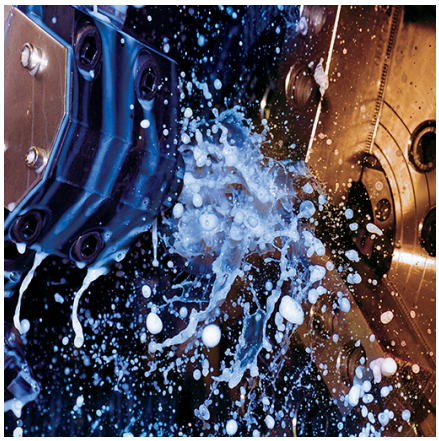
TRIM™ E720

Amin İçermeyen Taşlama ve İşleme Emülsiyonu

TRIM E720, çok çeşitli malzemelerin işlenmesi ve taşlanmasında geniş bir uygulama yelpazesine sahip, yüksek kalitede, suda çözünür bir yağdır. Bu üründeki hem kimyasal hem de mekanik olarak yüksek yağlayıcılık özelliği, alüminyum ve paslanmaz çelik üzerindeki ağır talaş kaldırma operasyonlarını kolaylaştırır. TRIM E720'deki inhibitör paketi, bakır alaşımlarının işlenmesi sırasında lekelenme veya makinede istenmeyen kalıntı birikimi olmaksızın uygun çalışma ortamı sağlar. TRIM E720'nin sabit ve öngörülebilir performansı, yüksek kaliteli, düzgün parça imalatı için ilk tercih olmasını sağlar.

Suda Çözünen Yağlar



Üretimde vites yükseltin:

Üstün mekanik yağlama özelliği ve daha yüksek yağ içeriği ile TRIM® emülsiyonları, kesici uç ve malzeme arasında sağlam bir film tabakası oluşturur. Bu tip emülsiyonlar, 600 SFPM'den daha düşük; broşlama, raybalama, derin delik delme, modül ve silindirik frezeleme, puntasız taşlama ve yatay frezeleme gibi uygulamalar için idealdir.

Emülsiyonlar; sarı metaller, bakır, pirinç, bronz, alaşımlı çelikler, döküm alaşımları ve işlemesi zor Inconel® ve diğer özel alaşımların işlenmesi için en uygun ürünlerdir.

Tercih edin:

- Çok kararlı formülü, tutarlı bir performans ile beraber uzun bir operasyon ömrü sağlar
- Amin, bor ve formaldehit donörü içermez
- Sert suya dayanıklıdır
- Klorlanmamış ve sülfürize olmayan aşırı basınç (EP) katkıları ile yığma kenar oluşumunu (BUE) azaltır
- Mikro emülsiyon yapısı dolayısıyla taşınma kayıplarından doğan maliyeti azaltır
- Hızlı ıslatma yeteneği ile iyi bir kesme yüzeyi ve hem parça hem de talaş üzerinde oluşturduğu film tabakasıyla da mükemmel korozyon engelleme özelliği sağlar
- Alüminyum alaşımları, çelik alaşımları, dökme demir ve sarı metaller ile uyumludur
- Özel elleçleme veya ekipman olmaksızın kolayca geri dönüştürülür veya imha edilir
- Yüksek maliyet gerektiren katkılar olmaksızın uzun süre etkin şekilde çalışır

Özellikle Tercih Edin:

Kullanım — derin delik delme, diş çekme, frezeleme, işleme, kılavuz çekme, matkapla delme, merkezsiz taşlama, orta ağır hizmetli makineli işleme, raybalama, testere ile kesim, torna, yüksek hızlı frezeleme, yüksek hızlı torna

Metaller — alüminyum, bakır, çelik alaşımlar ve sarı metaller

Kullanılan Sektörler — genel amaçlı tüm imalatlar, otomotiv ve rulman

E720 şunları içermez — aminler, bor, formaldehit donörleri ve klor

TRIM™ E720

Amin İçermeyen Taşlama ve İşleme Emülsiyonu

Kullanım Önerileri

- Maksimum kayganlığın gerekli olduğu düşük hızlı metal kesme işlemleri için, daha yüksek konsantrasyonlar kullanın ve daha fazla soğutma gerektiren işlemler için, daha düşük konsantrasyonlar kullanın.
- %7 - %10 arasındaki konsantrasyonlarda çalışmak en iyi tank ömrünü ve korozyondan korumayı sağlar.
- Performans optimizasyonu da dahil olmak üzere ek uygulama bilgileri için lütfen https://www.masterfluids.com/tr/tr/distributors/index.php adresinde bulunan Master Fluid Solutions Yetkili Dağıtıcı listesindeki Bölge Satış Yöneticinizi veya Teknik Hattımızı +49 211 77 92 85 - 13 numaralı telefondan arayın.

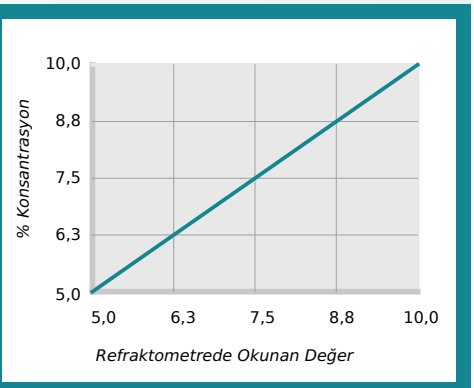
Fiziksel Özellikler Tipik Veriler

Renk (Konsantre)	Kahverengi
Koku (Konsantre)	Belirsiz
Hal (Konsantre)	Sıvı
Parlama Noktası (Konsantre) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (Tipik Çalışma Aralığı)	8,0 - 9,5
Refraktometre Katsayısı	1,0

Önerilen Çalışma Konsantrasyonları

Hafif işlerde	%5,0 - %6,5
Orta Zorluktaki İşlerde	%6,5 - %8,5
Ağır işlerde	%8,5 - %10,0
Önerilen Konsantrasyon Aralığı	%5,0 - %10,0

% Brix Konsantrasyonu



% Konsantrasyon = Refraktometrede Okunan Değer x Refraktometre Katsayısı
Soğutma Sıvısı Refraktometre Katsayısı % Brix = 1,0

Sağlık ve Güvenlik

SDS isteyin

TRIM™ E720

Amin İçermeyen Taşlama ve İşleme Emülsiyonu

Karıştırma Talimatları

- Önerilen suyla karışım oranları: %5,0 - %10,0.
- Mümkün olan en iyi karışımı sağlamak için, gerekli miktarda konsantre ürünü gereken miktarda suya ekleyin (asla suyu konsantre ürünün üstüne eklemeyin) ve iyi bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Soğutma sıvısı performansını iyileştirmek ve soğutma sıvısı tüketimini azaltmak için; ekleme amaçlı önceden karıştırılmış soğutma sıvısını kullanın. Seçtiğiniz ekleme konsantrasyonu su buharlaşma oranını soğutma sıvısının taşınma oranıyla dengelemelidir. Makinenize en uygun oranı bulmak için "Coolant Makeup Calculator'ı" (Soğutma Sıvısı Ekleme Konsantrasyonu Hesaplama Makinesini) kullanın: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Depo ömrünü uzatmak ve korozyon oluşumunu engellemek için mineral içermeyen su kullanın, böylece taşınma kayıplarını ve konsantre ürün kullanımını azaltın.

Sipariş Bilgisi

20 Litre - Bidon

204 Litre - Varil

1000 Litre - IBC

Ek Bilgiler

- Makineniz ve sirkülasyon sisteminde hızlı ve kapsamlı bir ön temizlik için Master STAGES™ Whamex™ ürününü kullanın.
- Önerilmeyen bir uygulama durumunda veya uygun olmayan bir metal üzerinde kullanmadan önce Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- Bu ürün, Master Fluid Solutions tarafından tavsiye edilenler haricinde, diğer metal işleme sıvıları veya metal işleme sıvısı katkılarıyla karıştırılmamalıdır, çünkü bu genel performansı azaltabilir, olumsuz sağlık sorunları ile sonuçlanabilir veya makine takımlarına ve parçalarına zarar verebilir. İstenmeyen bir kontaminasyon olması durumunda yapılması gerekenler için lütfen Master Fluid Solutions ile iletişime geçin.
- TRIM®, Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın tescilli ticari markasıdır.
- Master STAGES™ ve Whamex™ Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions'ın ticari markalarıdır.
- Buradaki bilgiler iyi niyet ilkesiyle verilir ve yayın tarihi itibariyle güncel olduğu düşünülür ve güncel formül versiyonuna başvurulmalıdır. Kullanım koşulları bizim kontrolümüz dışında olduğu için, açık veya zımni hiçbir garanti, temsil veya garanti verilmez. Daha fazla bilgi için Master Fluid Solutions ile iletişime geçin. Bu dokümanın en yeni sürümü için lütfen bu URL'ye gidin:

https://2trim.us/di/?i=tr_tr_E720

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/tr/tr/