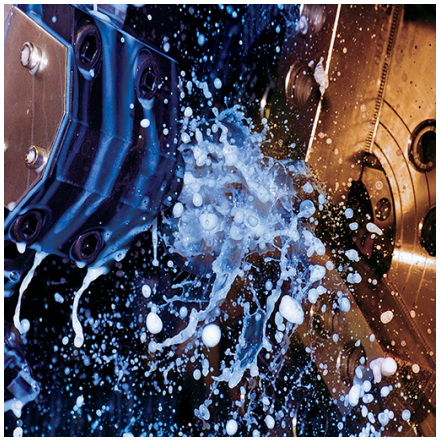
TRIM™ E720

Emulsja do szlifowania i obrabiania niezawierająca amin

TRIM E720 to wysokiej jakości uniwersalny olej rozpuszczalny o szerokim zakresie zastosowań obrabiania i szlifowania wielu różnych materiałów. Wysoki poziom właściwości smarnych chemicznych i maszynowych w tym produkcie pozwala wykonywać zadania obrabiania aluminium oraz stali nierdzewnej o średniej i dużej skali trudności. Zestaw zabezpieczeń w TRIM E720 zapewnia również szczególne przystosowanie do obróbki stopów miedzi bez plamienia komponentów lub niewidocznych pozostałości w maszynie.

Emulsje



Przygotowanie do produkcji:

Dzięki doskonałym właściwościom smarnym i większej zawartości oleju emulsje TRIM® tworzą grubszą warstwę graniczną między narzędziem a materiałem. Emulsje są idealne do niższych zastosowań (poniżej 600 SFPM), takich jak wytaczanie, rozwiercanie, wiercenie dogłębne, wiercenie, gwintowanie i szlifowanie bezkłowe.

Emulsje działają dobrze w przypadku obróbki miedzi, żółtych metali, stopów stali, odlewów aluminium, aluminium topionego i tytanu solidnego dla maszyny oraz stopów na bazie niklu.

Wybierz E720:

- Bardzo stabilna formuła zapewnia długi okres użytkowania oraz stałą skuteczność
- Tolerancyjny z twardą wodą
- Dodatki do skrajnych ciśnień niezawierające chloru i siarki (EP) kontrolują narost (BUE)
- Delikatna emulsja oleju rozpuszczalnego zmniejsza straty przez „wynoszenie”, co obniża łączne koszty robocze
- Szybkie nawilżanie doprowadza płyn do punktu cięcia oraz całkowicie pokrywa detal i wióry, doskonale chroniąc przed korozją
- Skutecznie funkcjonuje w długich okresach bez konieczności stosowania kosztownych dodatków

E720 specjalnie do:

Zastosowania — formowanie gwintów, frezowanie, frezowanie o wysokiej prędkości, gwintowanie, obróbka, obróbka średnia, piłowanie, rozwiercanie, szlifowanie bezkłowe, toczenie, toczenie o wysokiej prędkości, wiercenie, wiercenie dogłębne

Metale — aluminium, metale żółte, miedź i stopy stali

Branże — branża motoryzacyjna, łożyska i przemysł ogólny

E720 jest wolny od — aminy, bor, chlor i triazyna

TRIM™ E720

Emulsja do szlifowania i obrabiania niezawierająca amin

Wytyczne zastosowania

- Stosowanie wyższych stężeń dla cięcia metali z mniejszą prędkością przy wymaganych maksymalnych właściwościach smarnych oraz niższych stężeń do działań wymagających większego chłodzenia.
- Funkcjonowanie przy stężeniach pomiędzy 7 a 10% zapewnia najlepszą żywotność roztworu w zbiorniku i ochronę antykorozyjną.
- Więcej informacji o zastosowaniu produktu, w tym optymalizacji wydajności, można uzyskać od autoryzowanego dystrybutora Master Fluid Solutions pod adresem https://www.masterfluids.com/eu/en/distributors/index.php, regionalnego menedżera sprzedaży lub dzwoniąc na naszą infolinię techniczną pod numer +49 211 77 92 85 - 13.

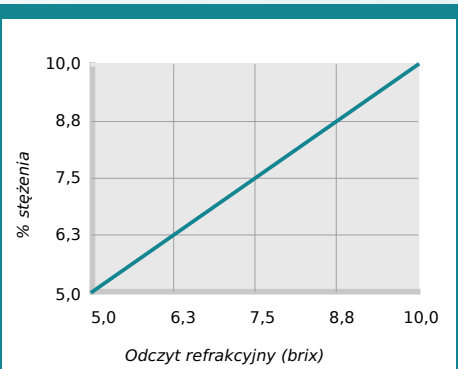
Typowe dane właściwości fizycznych

Kolor (koncentrat)	Brązowy
Zapach (koncentrat)	Mdły zapach
Forma (stężenie)	Ciecz
Temperatura zapłonu (koncentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (typowe działanie jako zakres)	8,0-9,5
Współczynnik refraktometru środka chłodzącego	1,0

Zalecane stężenia podczas obróbki metali

Lekka	5,0%-6,5%
średnie obciążenie	6,5%-8,5%
Ciężka	8,5%-10,0%
Zakres stężenia konstrukcyjnego	5,0%-10,0%

Stężenie wg % Brix



% stężenia = odczyt refrakcyjny × współczynnik refrakcyjny
współczynnik refraktometru środka chłodzącego % Brix = 1,0

Poproś o kartę charakterystyki

TRIM™ E720

Emulsja do szlifowania i obrabiania niezawierająca amin

instrukcje mieszania

- Zalecane stężenie użytkowe w wodzie: 5,0%-10,0%.
- Aby uzyskać najlepszy możliwy roztwór roboczy, należy dodać wymaganą ilość koncentratu do żądanej ilości wody (nigdy odwrotnie) i mieszać do powstania jednolitej mieszanki.
- Używać zmieszanego wstępnie środka chłodzącego jako preparatu do poprawienia skuteczności środka chłodzącego i zmniejszenia ilości kupowanego środka chłodzącego. Wybrany preparat powinien bilansować współczynnik parowania wody ze współczynnikiem przenoszenia środka chłodzącego. Za pomocą naszego kalkulatora przygotowania środka chłodzącego można obliczyć najlepszy współczynnik dla maszyny: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Używać wody zdemineralizowanej w celu poprawienia żywotności roztworu w zbiorniku i zapobiegania korozji oraz jednoczesnego zmniejszenia strat wynikających z „wynoszenia” i wykorzystywania koncentratu.

Informacje o zamawianiu

Kubeł 20 litrów

Skrzynka 204 litry

IBC 1000 litrów

Dodatkowej informacje

- Używaj środków Master STAGES™ Whamex™ w celu szybkiego i dokładnego czyszczenia wstępnego narzędzi maszynowych i układów środka chłodzącego.
- Przed użyciem do jakichkolwiek metali lub w zastosowaniach niezalecanych należy skonsultować się z Master Fluid Solutions.
- Tego produktu nie należy mieszać z innymi płynami do obróbki metalu ani dodatkami do płynów do obróbki metali, z wyjątkiem zalecanych przez Master Fluid Solutions, ponieważ może to zmniejszyć ogólną skuteczność, powodując dolegliwości zdrowotne lub uszkodzenia narzędzi maszynowych i części. Jeżeli dojdzie do zanieczyszczenia, należy skontaktować się z Master Fluid Solutions, aby uzyskać zalecenia co do dalszego działania.
- TRIM® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ i Whamex™ są znakami towarowymi Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Niniejsze informacje zostały podane w dobrej wierze i są aktualne w momencie publikacji. Należy je stosować do aktualnej wersji formuły. Ponieważ warunki zastosowania są poza naszą kontrolą, nie zapewnia się rękojmi, przydatności do określonego celu ani nie udziela się gwarancji wyrażonych bądź dorozumianych. Więcej informacji można uzyskać od Master Fluid Solutions. Najaktualniejsza wersja tego dokumentu znajduje się pod adresem:

https://2trim.us/di/?i=pl_pl_E720

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/pl/pl/