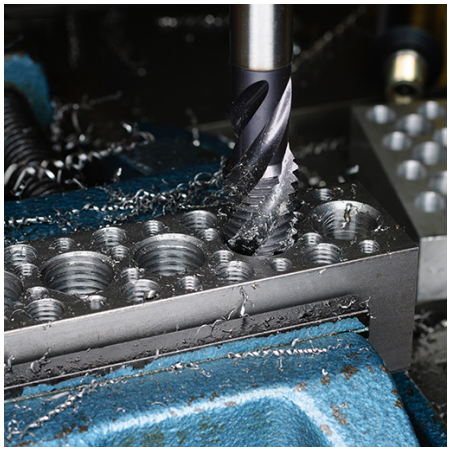
TRIM® TAP NC

Fluido para aterrajado sin cloro

TRIM TAP NC es una mezcla de lubricantes y aditivos sintéticos y vegetales con magníficas propiedades de reducción de la fricción. Úselo para metales con baja maquinabilidad a máxima potencia en aplicaciones de inundación que incluyan brochado, aserrado, fresado, aterrajado, roscado, corte de engranajes, cepillado, desbaste y escariado.

Aterrajado



Maquinabilidad adicional:

Gracias a sus excelentes propiedades de reducción de la fricción, los aceites sintéticos y mezcla de sintéticos TRIM® TAP están diseñados para metales de baja maquinabilidad. Cuando es necesaria una lubricidad superior para trabajos de exigencia extrema, la gama de aceites TAP garantiza una mayor vida útil de la herramienta, excelente acabado en superficie y control del tamaño de las piezas.

Toda la gama de productos TAP es compatible con todos los refrigerantes de TRIM.

No se lo piense: los líquidos de la gama TRIM TAP se encargan del trabajo duro por usted.

Aerospace Approvals

Compañía	Specification
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	TO 10016

Elegir TAP NC:

- Especialmente para terrajas de hasta 25 mm de diámetro
- Facilita un acabado excelente
- Garantiza el control del tamaño de las piezas
- Ofrece una vida útil de herramienta excepcionalmente larga
- Reduce el roce del flanco de la herramienta
- Compatible con la mayoría de los fluidos TRIM
- Úselo para una mayor lubricidad en trabajos extremadamente difíciles

TAP NC especialmente para:

Aplicaciones — abocardado, aserrado, corte de engranajes, desbastado de engranajes, fresado, fresado de roscas, machueleado, mandrilado, perforación de armas

Metales — acero de alta resistencia a la tracción, aceros, aceros inoxidables, aceros para herramientas, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones exóticas, cromo, fundición de aluminio, hierro fundido, Inconel®, metales amarillos, nickel alloys, titanio, zinc

Industrias — aeroespacial, armas de fuego, automotriz

TAP NC está libre de — aceites minerales, azufre, cloro, zinc

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® TAP NC

Fluido para aterrajado sin cloro

Pautas de aplicación

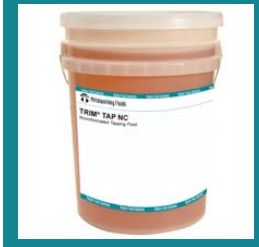
- TRIM TAP NC para su uso sin diluir.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/mx/es-mx/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al 1-800-537-3365.

Propiedades físicas (datos típicos)

Color	Amarillo dorado
Olor	Grasiento
Forma	Líquido
Punto de inflamación	> 300°F
Viscosidad	66.00 cSt a 104°F (40°C)
C.O.V. Contenido (ASTM E1868-10)	11 g/l

Frasco de 1 pinta
SKU: TAPNC-1P
UPC-12: 641238009429

Cubeta de 1 galones (3.7 l)
SKU: TAPNC-1G
UPC-12: 641238009337



Cubeta de 5 galones (19 l)
SKU: TAPNC-5G
UPC-12: 641238009382

Tambo de 54 galones (204 l)
SKU: TAPNC-54G
UPC-12: 641238009399

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una pre limpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte a Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el desempeño general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para obtener las acciones recomendadas.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte a Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite:

https://2trim.us/di/?i=mx_es-mx_TAPNC

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/mx/es-mx/