

TRIM® E925AE

Émulsion haute performance sans DCHA

TRIM E925AE s'appuie sur un système lubrifiant exclusif pour assurer une finition de surface et une durabilité d'outil exceptionnelles sur les matériaux aéronautiques difficiles à usiner. Conçu pour abaisser le coût total et améliorer le rendement de fabrication grâce à une longue durée de vie des bains. Émulsion respectueuse de l'environnement ne contenant pas de DCHA, bore, paraffines chlorées et autres halogènes. Le contact doux et la faible odeur de charge initiale assurent un environnement respectueux de l'opérateur.

Émulsions



Bien équipé pour la production :

Avec leur pouvoir lubrifiant supérieur et leur teneur en huile élevée, les émulsions TRIM® produisent film résistant entre l'outil et le matériau. Les émulsions sont idéales pour les utilisations à basse vitesse, de moins de 600 SFPM, telles que brochage, alésage, perçage profond, perçage, taraudage et rectification sans centre.

Les émulsions conviennent bien à l'usinage du cuivre, des métaux jaunes, des aciers alliés, des fontes d'aluminium, des aluminiums forgés et des alliages au titane et au nickel difficiles à usiner.

Aerospace Approvals

Company	Specification
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9313
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A



Choisir E925AE :

- Sans DCHA
- Longue durée de vie des bains pour des coûts d'exploitation moindres
- Protège l'aluminium et les alliages non ferreux sensibles
- Excellent pouvoir lubrifiant sans paraffines chlorées
- Résultats supérieurs dans un large éventail d'utilisations
- Résistance supérieure à la corrosion
- Convient à la majorité des systèmes haute pression
- Produit de faible odeur
- Contact doux au toucher
- La pellicule douce et fluide protège les mandrins, glissières et porte-outils
- Rinçable pour faciliter le nettoyage des pièces avant l'assemblage, la peinture ou le dépôt électrolytique

E925AE est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, inhibition de la corrosion, perçage, rectification à passe profonde, rectification centerless, rectification de forme cylindrique, rectification interne, sciage, sciage ruban

Métaux — acier à forte teneur en carbone, acier trempé, aciers, aciers inoxydables, alliages à forte teneur en nickel, alliages d'aluminium pour l'aéronautique, alliages pour l'aéronautique, aluminium, aluminium série 6000, bronze, composites, cuivre, fonte, fonte d'aluminium, laiton, métaux non ferreux, plastiques, titane et verre

Industries — aéronautique

E925AE ne contient pas de — bore, chlore, DCHA, halogènes et paraffine chlorée

TRIM[®] E925AE

Émulsion haute performance sans DCHA



Conseils d'utilisation

- Le maintien de la concentration entre 7,5 % et 10 % assure une durée de vie des bains et une inhibition de la corrosion optimales.
- E925AE est déconseillé sur le magnésium ou d'autres métaux réactifs.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

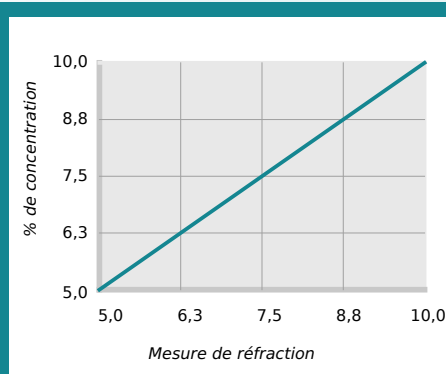
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair
Couleur (solution de travail)	Blanc
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 106 °C
pH (intervalle d'utilisation typique)	8,8 - 10,0
Indice de réfraction du réfrigérant	1,0
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,69
Facteur de titrage numérique	0,0244

Concentrations conseillées pour l'usage

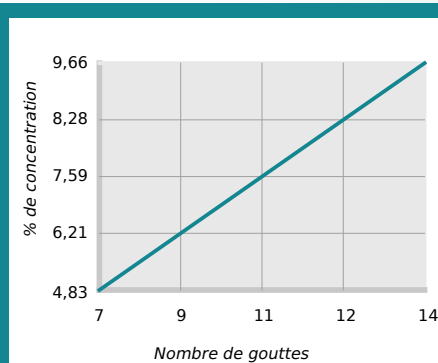
Usinage facile	5,0 % - 6,5 %
Usinage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usinage difficile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	5,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,0

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,69

Santé et sécurité

Demander une FDS



TRIM® E925AE

Émulsion haute performance sans DCHA



Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 5,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l'appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

TRIM® E925AE | ©2018-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-16

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_E925AE



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 77 92 85 - 0

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/

