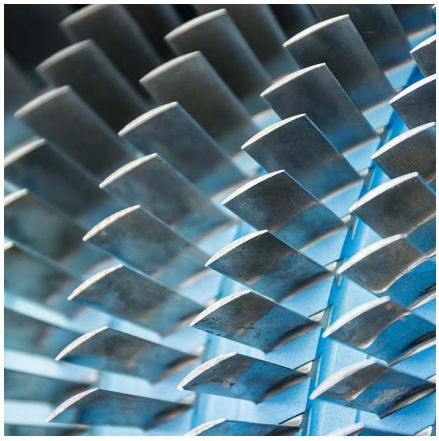
TRIM® E715

Émulsion d’usinage multimétaux

TRIM E715 est une huile soluble universelle de qualité nécessitant peu de maintenance même dans des conditions extrêmes. Il est largement utilisé dans l’usinage et la rectification d’un large éventail de matériaux. Sa formulation chimique et son pouvoir lubrifiant élevé permettent son utilisation pour les opérations d’usinage et de rectification modérées à très difficiles. Ce produit peut être utilisé sur différents matériaux.

Un fabricant de composants pour l’aérospatiale résout son problème de contamination grâce à Master Fluid Solutions®



Pour un important fournisseur de composants pour l’aérospatiale, la contamination est un problème grave. Un fournisseur britannique qui effectue des travaux de fraisage, de tournage, de perçage et de taraudage était confronté à un tel problème. Ce fournisseur usine de l’aluminium de qualité aérospatiale, sur un total 19 machines, dont des fraiseuses, des centres d’usinage et des tours. L’industrie aérospatiale exige un travail de précision, tout en minimisant les temps d’arrêt des machines.

Aerospace Approvals

Company	Specification
Safran Group	PCS-4001/4002

Choisir E715 :

- Répond au CDC PMUC selon EDF D5713/DJX/RB90 0295 indice 1
- La formulation très stable assure des performances d’exploitation constantes et durables
- Compatible avec les eaux extrêmement dures
- Les additifs extrême pression (EP) non chlorés et non soufrés limitent le problème de collage de copeaux sur les outils
- L'émulsion très fine permet de limiter les pertes sur les pièces et les coupeaux et permet de réduire les coûts d'exploitation
- Grace à ses propriétés de mouillabilité, le liquide de coupe va rapidement à la pointe de l'outil et permet également de laisser un léger film permettant de protéger la machine et les pièces
- Convient à l’usinage des alliages d’aluminium, des aciers alliés, des alliages de nickel, de la fonte et des métaux jaunes
- Facile à recycler et à éliminer sans manutention ni équipement spécialisé
- Le produit est stable sans utilisation d'additifs

E715 est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, alésage, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage, fraisage à grande vitesse, haute pression et haut débit, perçage, perçage profond, rectification centerless, sciage, taraudage, tournage, tournage à grande vitesse

Métaux — aciers, aciers alliés, alliages d’aluminium, alliages exotiques, cuivre, fonte, Inconel®, métaux jaunes et métaux non ferreux

Industries — aéronautique, automobile et Énergie

E715 ne contient pas de — additifs EP soufrés, agents libérateurs de formaldéhyde, chlore, composés phénoliques et nitrites

TRIM® E715

Émulsion d'usinage multimétaux

Conseils d'utilisation

- S'utilise à des concentrations élevées pour les travaux de coupe de métaux à basse vitesse exigeant un pouvoir lubrifiant maximal et à faible concentration pour les travaux nécessitant plus de refroidissement.
- L'utilisation à des concentrations de 7 à 10 % optimise la durée de vie et la protection conte la corrosion.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

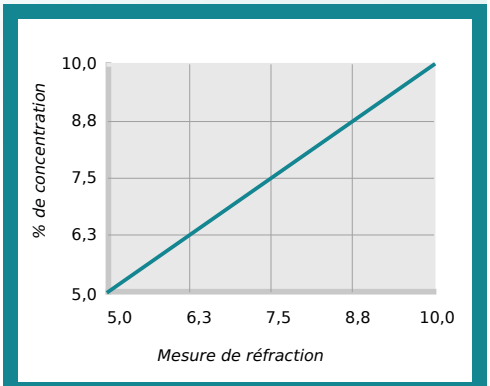
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	légèrement marron
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentré, intervalle)	9,0 - 10,0
pH (intervalle d'utilisation typique)	8,7 - 9,7
Indice de réfraction du réfrigérant	1,0

Concentrations conseillées pour l'usinage

Usinage facile	5,0 % - 6,5 %
Usinage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usinage diffile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	5,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,0

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® E715

Émulsion d’usinage multimétaux

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

TRIM® E715 | ©2009-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-26

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_E715

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/