

TRIM® OE322 NS

Aceite puro para corte basado en ésteres

TRIM OE322 NS es un aceite puro para operaciones de alta exigencia formulado con ésteres renovables de origen vegetal. Para uso en operaciones de maquinado muy exigentes con aleaciones de acero endurecido, aceros para herramientas y aceros inoxidables. TRIM OE322 NS es especialmente eficaz en tornos modernos de altas prestaciones con unidades de cortavirutas a alta presión.

Aceites puros



Con pureza hasta el punto de corte :

Los aceites puros de TRIM® se utilizan "en estado puro", sin dilución de agua, para garantizar una lubricidad máxima. Suelen utilizarse en operaciones como máquinas de cabezal móvil, afilado, rectificado de materiales muy difíciles de maquinar y barrenado de gran profundidad.

En función de qué producto se trate, hay aceites puros de TRIM que están compuestos por una mezcla de diferentes aceites base de gama alta, mientras que otros contienen aditivos de presión extrema para controlar el recrecimiento del filo y prolongar la vida de la herramienta.

Llegue limpiamente al punto de corte con los aceites puros de TRIM.



Elija OE322 NS :

- Conjunto de aditivos de presión extrema excelentes para la eliminación eficaz de metal
- Su lubricidad extrema garantiza una vida útil excelente para la herramienta
- Potencial de nebulización extremadamente bajo, incluso con unidades cortavirutas a alta presión
- Punto de inflamación muy alto
- Excelente estabilidad frente a la oxidación
- Compatible con aleaciones que contienen cobre
- Color claro y bajo olor para facilitar su aceptación por parte del operario

OE322 NS especialmente para :

Aplicaciones — aterrajado, barrenado profundo, corte de engranajes, escariado, fresado, mandrilado, maquinado, taladrado, torneado

Metales — aceros inoxidables, aleaciones de acero, aleaciones de níquel, aluminio, metales amarillos, titanio

Industrias — aeroespacial, automoción, industria general, médica

OE322 NS está libre de — cloro, zinc

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM® OE322 NS

Aceite puro para corte basado en ésteres



Pautas de aplicación

- TRIM OE322 NS para su uso sin diluir.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

Propiedades físicas (datos típicos)

Color	Amarillo claro
Olor	Leve
Forma	Líquido
Punto de inflamación	> 235 °C
Viscosidad	22,00 mm ² /s @40°C

Cómo hacer un pedido

Barril de 204 litros

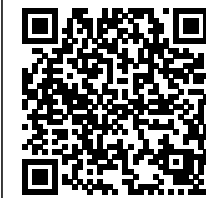
Tanque IBC de 1000 litros

TRIM® OE322 NS | ©2012-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-18

Notas

- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_OE322NS



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

[masterfluids.com/es/es/](https://www.masterfluids.com/es/es/)

