TRIM® MicroSol™ 590XT

Semisintético de tecnología avanzada para uso aeroespacial

El TRIM MicroSol 590XT es un refrigerante ecológico semisintético con microemulsiones en una formulación diseñada para cumplir los requisitos de pruebas de homologación para uso aeroespacial. Utiliza lo último en tecnología para ofrecer una vida útil larga y una protección excelente en aleaciones delicadas. El MicroSol 590XT mejora las prestaciones demostradas de generaciones anteriores con un producto de magnífica estabilidad que utiliza los ingredientes más inocuos para el medio ambiente. La fórmula ha recibido una gran acogida entre defensores del medio ambiente, profesionales del ámbito de la seguridad y directores de producción muy exigentes.

Fabricante de componentes aeronáuticos reduceel consumo de refrigerante en un 50 % con Master Fluid Solutions™

Un fabricante estadounidense de componentes aeronáuticos que produce fuselajes, anclajes y carcasas de motores y elementos de alas para aeronaves comerciales y de defensa necesitaba mejorar la productividad en sus plantas y reducir costos. Dispone de varias plantas en todo el planeta y suministra piezas de importancia crítica a varios fabricantes conocidos de aeronaves.

Aerospace Approvals

Compañía	Specification
Airbus	AIPS00-00-010
Airbus	A2PS 569-001
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Dassault	DQGT0.4.2.0065 Appendix D
Lufthansa Technik	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9297
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

Elija MicroSol 590XT :

- Protege y previene la corrosión en aleaciones dedicadas como las que se utilizan en materiales de los sectores aeroespacial y nuclear
- Sin cloro, sustancias que liberan formaldehído, fenoles, boro ni aminas secundarias
- Alarga espectacularmente la vida útil sin necesidad de biocidas ni fungicidas en el lado del depósito
- Baja formación de espuma para las exigencias de las aplicaciones de presión alta y grandes volúmenes comunes hoy en día
- Una combinación optimizada de refrigeración y lubricidad para aplicaciones de maquinado de titanio, aluminio, acero, acero inoxidable e Inconel®
- Excelente alternativa a los aceites solubles lechosos para uso en aleaciones de aluminio con alto contenido en sílice
- Ofrece una inhibición superior de la corrosión en todos los metales ferrosos y no ferrosos
- Mantiene las piezas y las máquinas muy limpias para reducir el mantenimiento y optimizar el tiempo de producción

MicroSol 590XT especialmente para :

Aplicaciones — alta presión, alto volumen, aterrajado, corte, escariado, formación de roscas, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, rectificado, rectificado Blanchard, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centro con alimentación, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, taladrado, torneado

Metales — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidables, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones exóticas, aluminio, aluminio forjado, aluminio serie 6000, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, hierro fundido, Inconel®, latón, metales no ferrosos, titanio, vidrio

Industrias — aeroespacial

MicroSol 590XT está libre de — aminas secundarias, boro, cloro, DCHA, fenoles, sustancias que liberan formaldehído

TRIM® MicroSol™ 590XT

Semisintético de tecnología avanzada para uso aeroespacial

Pautas de aplicación

- El MicroSol 590XT funciona bien donde los aceites solubles tradicionales no consiguen refrigerar lo suficiente.
- En trabajos con metales mixtos, el control de la concentración es esencial para luchar contra la corrosión galvánica (>7,5 %).
- En concentraciones del 7,5 % o superiores, ofrece la mejor vida útil en el colector y la mejor inhibición de la corrosión en virutas de hierro fundido.
- No se recomienda el uso del MicroSol 590XT en metales muy reactivos como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

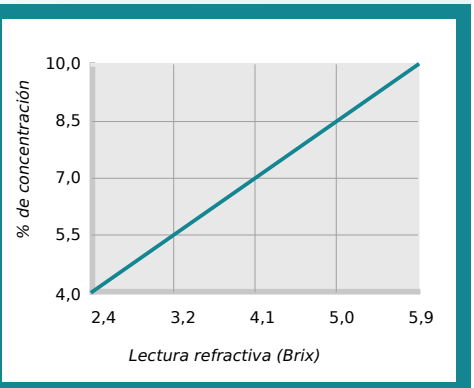
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Marrón claro
Color (solución de trabajo)	Microemulsión transparente/blanca
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 100 °C
pH (concentrado como rango)	9,5 - 9,7
pH (típico operativo como rango)	8,8 - 9,7
Factor de refractómetro del refrigerante	1,7
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0,75
Factor de titulación digital	0,0202

Concentraciones recomendadas para metalurgia

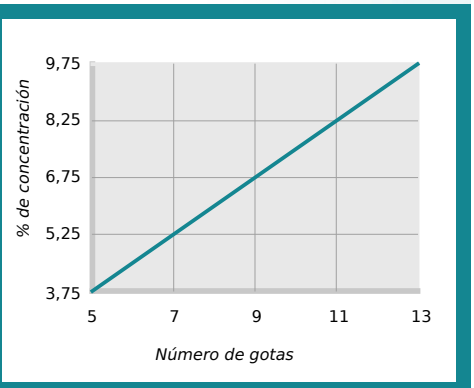
Trabajo ligero	4,0 % - 6,5 %
Trabajo moderado	6,5 % - 8,5 %
Trabajo pesado	8,5 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	4,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,7

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0,75

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® MicroSol™ 590XT

Semisintético de tecnología avanzada para uso aeroespacial

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_MS590XT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/