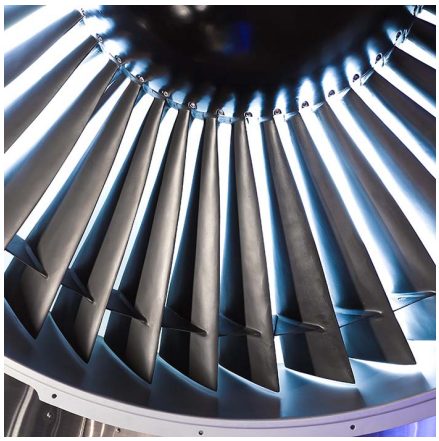
TRIM® MicroSol™ 585XT

Semisintético no clorado, de vida útil prolongada

TRIM MicroSol 585XT es una microemulsión refrigerante semisintética de alta lubricidad. La fórmula ofrece una vida prolongada en el colector y mejor control de la espuma en comparación con semisintéticos de generaciones anteriores. Ofrece excelente refrigeración y lubricidad mecánica, además de las características sin efectos perjudiciales a la maquinaria que esperaría de un refrigerante TRIM de calidad superior. Aunque es especialmente idóneo para maquinar y rectificar hierro gris, tiene muy buenas prestaciones en trabajos con metales mixtos. MicroSol 585XT ha demostrado ser un líquido de maquinado excepcional para aleaciones de titanio.

RBC de México mejora enormemente losprocesos y reduce costos con Master Fluid Solutions™



RBC de México, la planta de Reynosa de RBC Bearings, se dedica principalmente al maquinado de acero y acero inoxidable para clientes industriales y de los sectores aeroespacial y del automóvil. La planta también trabaja con aluminios y otros metales más difíciles de maquinar y produce miles de diferentes piezas y modelos. RBC de México es una planta de torneado de gran volumen propiedad de RBC Bearings y opera las 24 horas al día, los siete días de la semana, durante 340 días del año, por lo que necesita un refrigerante resistente y duradero.

Aerospace Approvals

Compañía	Specification
Aerojet	ASTM F 945
Airbus	AIPS00-00-010
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Fokker	No specification available
GE Aviation	SDS# EVEN-11232
Lockheed Martin/Sikorsky	G34.62, G74.0051, F74.0051
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9362
Rolls-Royce	CSS 127
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

Elija MicroSol 585XT :

- Alarga espectacularmente la vida útil sin necesidad de biocidas o fungicidas en el lado del tanque
- Sin formaldehído
- Baja producción de espuma para las aplicaciones actuales que exigen alto volumen y alta presión
- Compatible con una amplia variedad materiales: aceros, cobre y aleaciones de aluminio, así como muchos plásticos y compuestos
- Combinación optimizada de refrigeración y lubricidad para aplicaciones de maquinado de titanio
- Alternativa excelente a los aceites solubles de alto contenido mineral en aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice
- No contiene nitritos, fenoles, ni aditivos EP sulfurados ni clorados
- Ofrece una inhibición de corrosión superior en todos los metales ferrosos y no ferrosos
- Mantiene las máquinas muy limpias al tiempo que deja una capa de líquido suave para facilitar la limpieza y reducir el mantenimiento
- Utiliza técnicas de reciclado y eliminación estándar en el trabajo con metal

MicroSol 585XT especialmente para :

Aplicaciones — alta presión, alto volumen, aterrajado, corte, escariado, formación de roscas, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, rectificado, rectificado Blanchard, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centro con alimentación, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, taladrado, torneado

Metales — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidables, aceros para herramientas, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones de titanio, aleaciones exóticas, aluminio forjado, aluminio serie 6000, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, hierro fundido, hierro fundido gris, latón, metales amarillos, metales ferrosos, metales no ferrosos, plásticos, titanio, vidrio

Industrias — aeroespacial, armas de fuego, compresor, energía, máquina herramienta, médica

MicroSol 585XT está libre de — aditivos EP clorados, aditivos EP sulfurados, fenoles, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

TRIM® MicroSol™ 585XT

Semisintético no clorado, de vida útil prolongada

Pautas de aplicación

- MicroSol 585XT tiene buenas prestaciones donde los aceites solubles tradicionales pueden no enfriarse lo suficiente.
- En situaciones de metales mixtos, el control de la concentración es esencial para combatir la corrosión galvánica (7,5 % más).
- En concentraciones del 7,5 % o superiores, ofrece la mejor vida útil en el colector y la mejor inhibición de la corrosión en virutas de hierro fundido
- MicroSol 585XT no se recomienda para uso en metales muy reactivos, tales como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

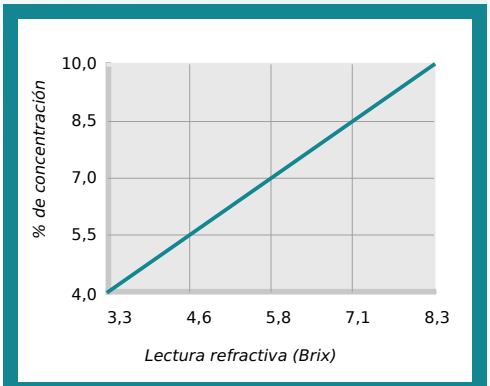
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	9,2 - 10,2
pH (típico operativo como rango)	8,8 - 9,8
Factor de refractómetro del refrigerante	1,2

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4,0 % - 6,5 %
Trabajo moderado	6,5 % - 8,5 %
Trabajo pesado	8,5 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	4,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,2

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® MicroSol™ 585XT

Semisintético no clorado, de vida útil prolongada

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_MS585XT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/