

# C274

## Sintético de altas prestaciones con baja espuma

El TRIM® C274 es un líquido sintético de altas prestaciones para trabajar hierro fundido y aleaciones de acero, así como aleaciones resistentes a la corrosión como Inconel y titanio. El C274 es ideal para situaciones donde se requieren altas velocidades o volúmenes de refrigerante para lograr la máxima productividad. El TRIM C274 está diseñado para tener las características sobresalientes de refrigeración y sedimentación de virutas de un producto sintético de primera calidad con la mejora en residuos y la lubricidad mecánica de un refrigerante semisintético. Este producto utiliza un aditivo de extrema presión extremadamente eficaz y patentado, sin cloro y sin azufre, para una buena vida útil de las herramientas y mejores acabados en las superficies.

### Sintéticos



#### Máximas prestaciones :

*Los sintéticos de TRIM® operan limpiamente y no contienen aceite, o contienen muy poco. Son tolerantes al agua dura y ofrecen buena protección frente a la corrosión: los sintéticos dejan muy poco residuo para facilitar la limpieza. Gracias a su transferencia extremadamente baja, los sintéticos ahorran costes operativos.*

*Los sintéticos de TRIM facilitan procesos limpios y son muy duraderos.*



#### Elija C274 :

- Su fórmula muy estable ofrece una larga vida operativa con unas prestaciones uniformes
- Los aditivos de presión extrema (EP) sin cloro y sin azufre controlan el recrecimiento del filo (BUE)
- Una elección excelente para maquinari y rectificar aleación de níquel, aleación de acero e hierro fundido
- Espuma extremadamente baja en agua libre de minerales
- Excelente rechazo del aceite contaminado
- La dilución transparente en agua ayuda a la filtrabilidad, reduce la transferencia y facilita la aportación de líquido en el punto de corte
- Protege las superficies de la máquina y la herramienta, al tiempo que evita que canales, mandriles, portaherramientas y accesorios queden pegajosos
- Fácil reciclaje o eliminación con técnicas y equipos convencionales

#### C274 especialmente para :

**Aplicaciones** — aterrajado, escariado, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, rectificado, rectificado Blanchard, rectificado cilíndrico, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de formas, rectificado de formas cilíndricas, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado plano de profundidad, rectificado simple, refrigeración, sierra cinta, taladrado, torneado

**Metales** — aleaciones de acero, aleaciones de níquel, hierro fundido, Inconel®, titanio

**Industrias** — aeroespacial, automotriz, compresor, energía, fabricante de máquinas herramienta, médica

**C274 está libre de** — azufre, boro, cloro, compuestos fenólicos, DEA, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

# C274

## Sintético de altas prestaciones con baja espuma

### Pautas de aplicación

- No se recomienda utilizar el TRIM C274 en máquinas herramienta que dependan de la salpicadura del refrigerante para la lubricación de sus partes mecánicas, como por ejemplo las máquinas de tornillos más antiguas, etc.
- No se recomienda utilizar el TRIM C274 en materiales como magnesio o circonio sin tomar precauciones especiales.
- Este producto es también un agente detergente de alta calidad, así que podría lavar y retirar la suciedad y los residuos presentes al cargar una máquina por primera vez; las máquinas más antiguas deberán someterse a una limpieza minuciosa cuando se aplique este producto por primera vez.
- La concentración mínima recomendada es del 5 % en hierro fundido y del 4 % en acero.
- Las concentraciones superiores al 7 % ofrecen unas prestaciones óptimas en inhibición de la corrosión, vida útil de la herramienta y vida útil en el colector.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.2trim.us/distributors.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +44 (0)1449 726808.

### Propiedades físicas (datos típicos)

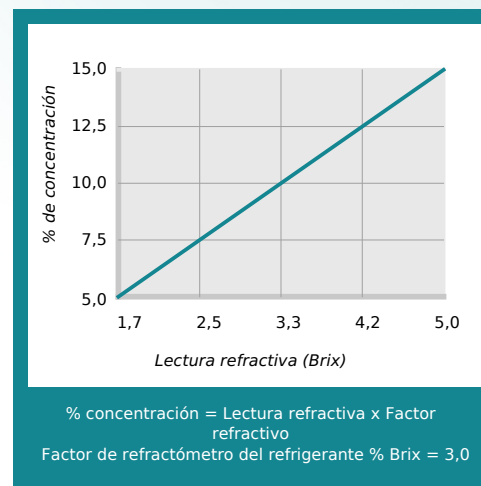
Color (concentrado)	Amarillo claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	9,1 - 10,1
pH (típico operativo como rango)	8,8 - 9,4
Factor de refractómetro del refrigerante	3,0
Factor de titulación digital	0,2033

### Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5,0 % - 7,0 %
Trabajo moderado	7,0 % - 9,0 %
Trabajo pesado	9,0 % - 15,0 %
Rango de concentración por diseño	5,0 % - 15,0 %



### Concentración por % Brix



### Salud y seguridad

Para más información, consulte la SDS más reciente, que está disponible directamente de Master Fluid Solutions o de su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions.

# C274

## Sintético de altas prestaciones con baja espuma



### Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5,0 % - 15,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluidsolutions.com/makeup/](https://apps.masterfluidsolutions.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

### Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

TRIM® C274 | ©2016-2019 Master Fluid Solutions™ | 2019-12-09


### Notas


- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :


[https://2trim.us/di/?plr=C274\\*es\\*es](https://2trim.us/di/?plr=C274*es*es)



 33 Maitland Road, Lion Barn Business Park Needham Market  
Suffolk, IP6 8NZ  
United Kingdom

 +44 (0) 1449-726800

 [info@masterchemical.co.uk](mailto:info@masterchemical.co.uk)

 [masterfluidsolutions.com/eu/en/](https://masterfluidsolutions.com/eu/en/)

