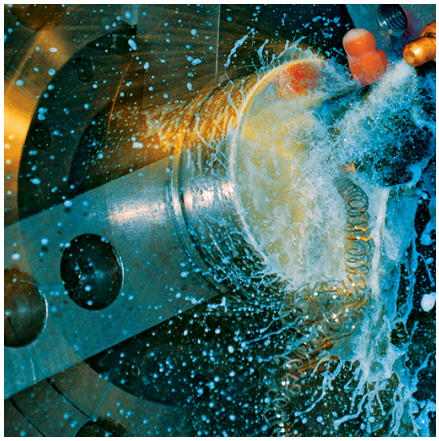
TRIM® MicroSol™ 519

Premium-Mikroemulsion

TRIM MicroSol 519 ist eine teilsynthetische Mikroemulsion mit mittlerer bis hoher Schmierleistung. Sie bietet eine hervorragende Kühlung und Schmierfähigkeit wie auch maschinenschonende Eigenschaften, wie man sie von einem Premium-Kühlschmierstoff der Marke TRIM erwartet. Sie eignet sich besonders für das Bearbeiten und Schleifen von Gusseisen und Stahl, ist aber auch im Mischbetrieb hervorragend geeignet. Ferner hat sie sich beim Bearbeiten von Aluminiumlegierungen, Edelstahl und Titan bestens bewährt.

MicroSol



Für ultimative Leistung:

Teilsynthetische TRIM® MicroSol™-Mikroemulsions-Kühlschmierstoffe bieten eine hohe Schmierfähigkeit und ermöglichen letztendlich Kostensenkungen. Mit einem ganz auf Ihre Produktionsanforderungen zugeschnittenen MicroSol-Produkt erzeugen Sie Präzisionsteile und erreichen eine außergewöhnliche Werkzeugstandzeit, eine längere Sumpfstandzeit, eine garantierte Einhaltung behördlicher Vorschriften und eine höhere Rentabilität.

MicroSol-Produkte erfüllen die strengen Anforderungen der Luft- und Raumfahrtbranche, der Medizintechnikbranche, der Automobilindustrie und der Großserienfertigung. MicroSol-Produkte steigern die Produktivität und tragen zur Gewinnmaximierung bei.

Vorteile von MicroSol 519:

- Geringe Schaumbildung ermöglicht den Einsatz in modernen Großserienanwendungen mit hohem Druck.
- Die Maschinen bleiben sehr sauber; die Emulsion hinterlässt einen dünnen Schutzfilm, der das Reinigen vereinfacht und den Wartungsaufwand reduziert.
- Ausgezeichnete Alternative zu Emulsionen mit einem hohen Mineralölanteil für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit einem hohen Siliziumanteilt.
- Deutliche Verlängerung der Nutzungsdauer, ohne dass Biozide oder Fungizide zugegeben werden müssen
- Optimierte Kombination von Kühlwirkung und Schmierleistung für die Titanbearbeitung
- Bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz auf allen Nichteisen- und eisenhaltigen Metallen
- Einfache Wiederaufbereitung oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren

MicroSol 519 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bandsägen, Bandschleifen, Bohren, Doppelscheibenschleifen, Drehen, Flachschleifen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Hochdruckkühlung, Großserienfertigung, Innenschleifen, Korrosionshemmung, Kreuzschleifen, Oberflächenschleifen, Planfräsen, Reiben, Rund-Formschleifen, spitzenloses Durchgangsschleifen, spitzenloses Einstechschleifen

Materialien — Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt, Bronze, Eisenmetalle, Gusseisen, Kupfer, Messing, Nichteisenmetalle und Stähle

Branchen — Automobilbau, Energie, Luft- und Raumfahrt, Medizin, Verdichterherstellung und Werkzeugmaschine

MicroSol 519 ist frei von — Bor und Formaldehydabspalter

TRIM® MicroSol™ 519

Premium-Mikroemulsion

Anwendungsrichtlinien

- MicroSol 519 überzeugt, wo herkömmliche Emulsionen nicht ausreichend kühlen.
- Bei Mischanwendungen ist die Konzentrationssteuerung für die Bekämpfung der galvanischen Korrosion (> 7%) von entscheidender Bedeutung.
- Eine Konzentration von mindestens 7 % bietet die beste Sumpfstandzeit und Korrosionshemmung auf Gusseisenspänen.
- MicroSol 519 wird nicht für den Gebrauch auf stark reaktiven Metallen wie Magnesium empfohlen.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

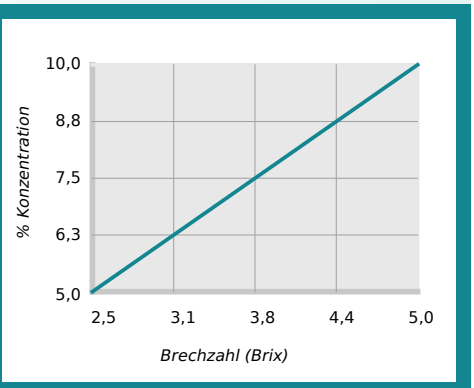
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellbraun
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,2 - 10,2
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,0 - 10,0
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	2,0

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 7,0%
Mittelschwere Belastung	7,0% - 9,0%
Hohe Belastung	9,0% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 2,0

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® MicroSol™ 519

Premium-Mikroemulsion

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® und MicroSol® sind eingetragene Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_MS519

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/