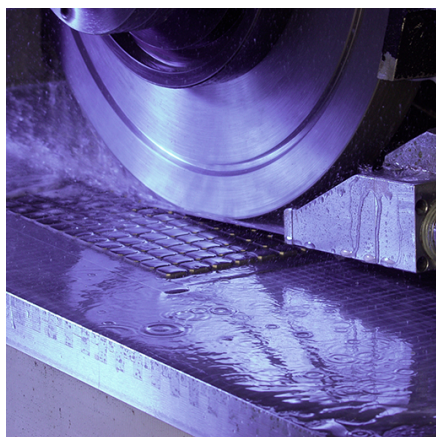


TRIM[®] C120 CG

Synthetischer Kühlschmierstoff zum Hartmetallschleifen

TRIM C120 CG wurde speziell für das Schleifen von Hartmetall entwickelt, eignet sich aber ebenso gut für Keramik, Cermet, Kokillengusslegierungen und Werkzeugstahl. TRIM C120 CG minimiert die Auslaugung von Kobalt unter Wahrung seiner ausgezeichneten Schneid- und Schleifeigenschaften.

Synthetische Produkte



Erreichen Sie Spitzenleistung:

Saubere synthetische Produkte der Marke TRIM[®] enthalten wenig bis gar kein Öl. Sie sind gegen hartes Wasser beständig und bieten einen guten Rostschutz. Darüber hinaus hinterlassen synthetische Produkte nur sehr wenige Rückstände, was ein einfaches Reinigen ermöglicht. Und durch den extrem geringen Austrag bedeuten synthetische Schmierstoffe weniger Wartungsaufwand und niedrigere Betriebskosten und sparen so Zeit und Geld.

Für einen sauberen und langen Einsatz: synthetische Flüssigkeiten der Marke TRIM.

Aerospace Approvals

Unternehmen	Spezifikation
Rolls-Royce	CSS 274



Vorteile von C120 CG:

- Hält hochabrasive Schleifscheiben sauber
- Greift Schleifscheibenbindung nicht an
- Leitet Schleifabrieb zum Filter oder in dafür vorgesehene Absetztanks weiter
- Wird durch konventionelle Filtersysteme nicht ausgefiltert
- Geringe Schaumneigung
- Fremdölabweisend
- Bietet ausgezeichnete Sumpfstandzeit/li>
- Verhindert die Auslaugung von Kobalt; erhöht damit die Bediener-sicherheit, ermöglicht höhere Werkstückhärte und sauberere Maschinen
- Sehr geringe Austragung hat extrem niedrige Betriebskosten zur Folge
- Einfaches Recycling bzw. problemlose Entsorgung mit konventionellen Verfahren

C120 CG eignet sich besonders für:

Anwendungen — Schleifen von kobalthaltigen Matrizen

Materialien — Hartmetall und hartmetallbeschichtete Materialien

Branchen — Luft- und Raumfahrt und Werkzeug

C120 CG ist frei von — Bor, Chlor, Formaldehydabspalter, Nitriten, Schwefel und sekundären Aminen

TRIM® C120 CG

Synthetischer Kühlschmierstoff zum Hartmetallschleifen



Anwendungsrichtlinien

- TRIM C120 CG wird nicht empfohlen für Werkzeugmaschinen, deren mechanische Komponenten durch Spritzdüsen mit Kühlschmierstoff geschmiert werden müssen, z.B. ältere Drehmaschinen.
- TRIM C120 CG wird nicht empfohlen für Materialien wie Magnesium oder Zirkonium, wenn keine speziellen Vorsichtsmaßnahmen ergriffen werden.
- Dieses Produkt ist ein ausgezeichnetes Reinigungsmittel, das bei der Erstbefüllung einer Maschine Schmutz und Rückstände lösen kann. Bei der erstmaligen Verwendung dieses Produkts bei älteren Maschinen ist daher eine gründliche Reinigung erforderlich.
- Die empfohlene Mindestkonzentration beträgt 5 %.
- Konzentrationen von über 7 % bieten die beste Korrosionshemmung sowie Werkzeug- und Sumpfstandzeit.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter <https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php>, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

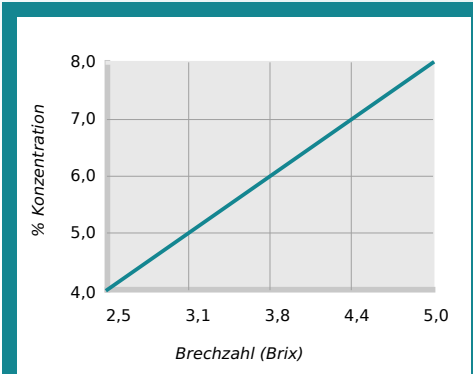
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,4 - 9,8
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	8,5 - 9,5
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,6
Digitaler Titrierfaktor	0,0242

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	4,0% - 4,5%
Mittelschwere Belastung	4,5% - 6,5%
Hohe Belastung	6,5% - 8,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	4,0% - 8,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,6

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern



TRIM® C120 CG

Synthetischer Kühlschmierstoff zum Hartmetallschleifen



Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 8,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

TRIM® C120 CG | © 2003-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-24

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_C120CG



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 81 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/

