TRIM® SC536

Semi-synthétique à faible teneur en huile

TRIM SC536 est un réfrigérant semi-synthétique à faible teneur en huile qui offre des résultats nettement supérieurs aux générations précédentes de liquides d'usinage. SC536 repose sur une combinaison exclusive de composés synthétiques et d'huile synthétisée conçue pour produire des résultats inégalés dans un éventail de techniques d'usinage et de rectification. Cette formulation innovante préserve la propreté des machines et offre la plus longue durée de vie des bains sur le marché.

Semi-synthétiques



Des solutions de pointe :

Les semi-synthétiques TRIM® présentent les qualités réfrigérantes et le pouvoir lubrifiant d'un synthétique sans la teneur élevée en huile d'une émulsion. Conçus pour fonctionner aux vitesses élevées, les semi-synthétiques conviennent à de nombreux procédés, notamment fraisage en bout, tronçonnage sur tour, rectification, taraudage et perçage — en fonction du produit particulier.

Les semi-synthétiques sont compatibles avec les aciers alliés, les aciers à outils, les fontes et les alliages de cuivre, ainsi qu'avec les plastiques et les composites. Grâce à leur transfert réduit, les semi-synthétiques consomment moins de matière — pour de réelles économies de coûts.

Choisir SC536:

- Très peu de moussage et de brouillard
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur tous les alliages ferreux courants
- Préserve la propreté des machines tout en laissant une pellicule douce et fluide qui protège les pièces métalliques nues des machines-outils - cette pellicule se lave aisément avec une solution de travail réfrigérante, ce qui facilite le nettoyage des machines
- Excellent pouvoir lubrifiant extrême pression (EP) compatible avec de nombreuses méthodes de rectification, perçage et taraudage sans nécessiter d'additifs EP chlorés ou sulfurés
- Entraînement extrêmement réduit, résultant en des coûts d'exploitation très bas
- Durée de vie des bains exceptionnelle et très bon rejet des huiles étrangères
- Très faible odeur initiale qui se dissipe habituellement au bout d'un jour ou deux
- Minimise les dépôts résiduels poisseux

SC536 spécialement pour:

Utilisations — alésage, coupe, fraisage de surface, inhibition de la corrosion, meulage à la bande, perçage, rectification, rectification à deux disques, rectification cylindrique, rectification de forme, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification sans centre en enfilade, rectification simple, rectification sur machine Blanchard, sciage ruban, taraudage, tournage, et usinage

Métaux — aciers, aciers à outils, alliages de cuivre, alliages exotiques, composites, fonte, et plastiques

Industries — automobile et palier

SC536 ne contient pas de — additifs sulfurés, chlore, composés phénoliques, nitrites, et triazine

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC536

Semi-synthétique à faible teneur en huile

Conseils d’utilisation

- La concentration minimale conseillée est de 5 % sur la fonte et de 4 % sur l’acier. Les concentrations supérieures à 7,5 % offrent généralement le meilleur degré d’inhibition de la corrosion, de durabilité des outils et de durée de vie des bains ; toutefois, la concentration optimale pour chaque application devra être déterminée par des essais sur site.
- Déconseillé sur le magnésium ou le zirconium sans précautions particulières.
- Peut « lessiver » la crasse et les résidus suite au premier chargement de la machine.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

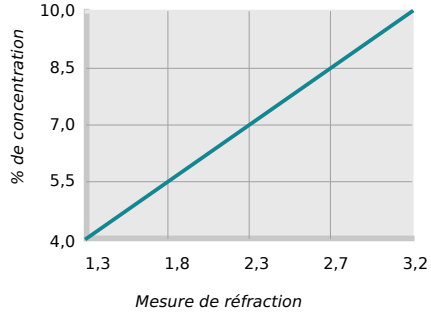
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Liquide incolore à jaune pâle
Couleur (solution de travail)	Liquide incolore à jaune pâle
Odeur (concentré)	Produit chimique doux
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 208°F
pH (concentré, intervalle)	9,5 - 10,5
pH (intervalle d’utilisation typique)	9,4 - 9,8
Indice de réfraction du réfrigérant	3,1
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,66
Facteur de titrage numérique	0,0173
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	119 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

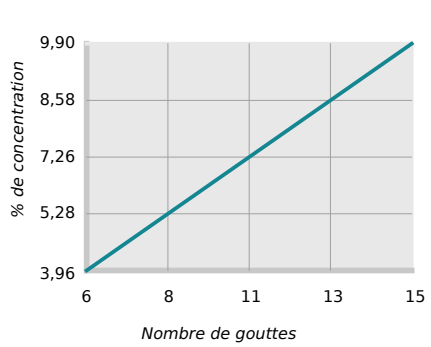
Léger	4,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	4,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 3,1

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,66

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® SC536

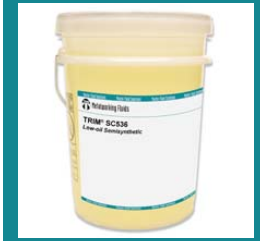
Semi-synthétique à faible teneur en huile

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 4,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l’appoint afin d’améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d’appoint choisi doit équilibrer le taux d’évaporation de l’eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d’appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l’inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l’eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: SC536-1G
UPC-12: 641238042440



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: SC536-5G
UPC-12: 641238042464



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: SC536-54G
UPC-12: 641238042488



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: SC536-270G
UPC-12: 641238042501

TRIM® SC536 | ©2005-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-03-28

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_SC536

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/

Master Fluid SOLUTIONS®