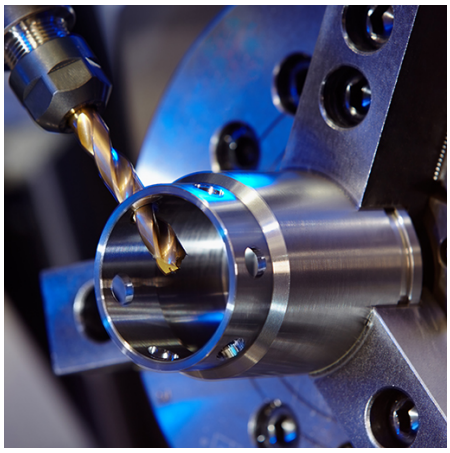
TRIM® MIST

Liquide synthétique à pulvériser

TRIM MIST est un réfrigérant synthétique tensio-actif concentré pour la pulvérisation en brouillard. C’est un liquide transparent et presque inodore qui évite les excès de pulvérisation courants avec les liquides de coupe et de rectification habituels. Il convient bien aux travaux de coupe/rectification ou pour la pulvérisation en brouillard sur les aléseuses-fraiseuses et lors du fraisage en bout à grande vitesse.

Spéciaux



Spécialement adaptés à votre activité :

Les liquides spéciaux TRIM® sont spécifiquement adaptés à vos besoins uniques, tels que les travaux sous haute pression ou à haut débit, ou pour satisfaire certaines exigences réglementaires ou d’homologation.

Quels que soient vos problèmes ou vos besoins particuliers, il y a toujours une solution TRIM.

Choisir MIST:

- Permet un refroidissement rapide et efficace
- Garde les fraises propres et sans contraintes
- Son excellent effet anti-soudage limite l’adhérence et le soudage de copeaux
- Compatible avec tous les matériaux ferreux et la majorité des non ferreux
- Compatible avec la majorité des matériaux non métalliques
- Présente une très faible odeur et est agréable à utiliser
- Sans huile, ne laisse pas de pellicule glissante sur l’ouvrage, la machine ou les surfaces environnantes
- Très faible odeur initiale, qui disparaît habituellement au bout d’une à deux journées d’utilisation
- Préserve la propreté des machines tout en laissant une pellicule douce et fluide qui protège les pièces métalliques nues des machines-outils
- Tenue exceptionnelle et très bon rejet des huiles étrangères

MIST spécialement pour:

Utilisations — alésage, coupe, fraisage en bout à grande vitesse, et rectification

Métaux — matériaux non métalliques, métaux ferreux, et métaux non ferreux

Industries — aérospatiale, fabrication générale, et médical

MIST ne contient pas de — amines, bore, huile, MEA, NPE, siloxane, et triazine

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MIST

Liquide synthétique à pulvériser

Conseils d’utilisation

- L’emploi de MIST est déconseillé sur les métaux réactifs tels que le magnésium ou le zirconium.
- Il est déconseillé d’utiliser MIST dans les systèmes à recirculation.
- La concentration recommandée est de 5 % sur tous les matériaux.
- Les systèmes de pulvérisation en brouillard sont d’excellents moyens de refroidissement de l’ouvrage et de l’outil de coupe et ils sont d’autant plus performants que tout le produit s’évapore.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

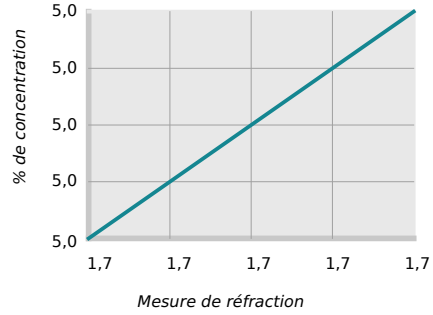
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair
Couleur (solution de travail)	Incolore
Odeur (concentré)	Presque sans odeur
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 219°F
pH (concentré, intervalle)	8,0 - 8,4
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,5 - 9,0
Indice de réfraction du réfrigérant	3,0
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,84
Facteur de titrage numérique	0,0250
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	140 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

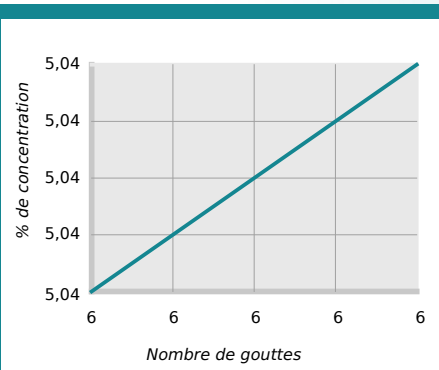
Intervalle de concentration nominal5,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 3,0

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,84

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MIST

Liquide synthétique à pulvériser

Instructions de préparation

- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l'appoint afin d'améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d'appoint choisi doit équilibrer le taux d'évaporation de l'eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d'appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l'inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l'eau déminéralisée.



Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: MIST-1G
UPC-12: 641238019954



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: MIST-5G
UPC-12: 641238004356



Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: MIST-54G
UPC-12: 641238004363



Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: MIST-270G
UPC-12: 641238074373

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_MIST

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/

Master Fluid SOLUTIONS®