TRIM® HD

Synthétique à usage intensif

TRIM HD est un réfrigérant (à surface chimique active) synthétique concentré utilisé pour l'usinage général et la rectification de matériaux ferreux. Il utilise un système d'additifs EP chlorés pour usage intensif offrant des résultats supérieurs sur l'acier inoxydable, les super-alliages et la majorité des aluminiums tendres.

Synthétiques

Des performances suprêmes :

Les synthétiques de grande propreté TRIM® contiennent peu ou pas d'huile. Compatibles avec les eaux dures et offrant une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer. Et leur transfert extrêmement réduit se traduit par de bas coûts d'exploitation.

Propreté et durabilité avec les synthétiques TRIM.

Aerospace Approvals

Company	Specification
General Dynamics	No specification available

Choisir HD:

- Assure un refroidissement rapide et efficace et réduit les forces d'usinage grâce à l'emploi d'additifs EP et de lubrifiants limites
- Son excellent effet antisoudage limite l'adhérence et le soudage de copeaux
- Compatible avec tous les matériaux ferreux et la majorité des non ferreux
- Large éventail d'applications par l'utilisation de différentes concentrations
- Compatible avec la majorité des matériaux non métalliques
- Un produit supérieur pour les travaux à basse vitesse et haute pression tels que le perçage et le découpage par scie à ruban
- Préserve la propreté des machines tout en laissant une pellicule douce et fluide qui protège les pièces métalliques nues des machines-outils

HD spécialement pour:

Utilisations — haute pression, perçage, poinçonnage, rectification, sciage ruban, et usinage

Métaux — aciers inoxydables, aluminium, majorité des métaux non ferreux, matériaux non métalliques, métaux ferreux, et super-alliages

Industries — aérospatiale et automobile

HD ne contient pas de — huile

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® HD

Synthétique à usage intensif

Conseils d’utilisation

- La concentration minimale conseillée est de 5 % sur tous les matériaux ; toutefois, les concentrations plus élevées accroissent la durée de vie des bains, la durabilité des outils et le contrôle de la corrosion.
- HD aux fortes concentrations ou à l’état pur est efficace pour le poinçonnage, l’emboutissage et le formage légers à modérés.
- HD est optimal pour l’usinage à haute vitesse ; toutefois, aux concentrations élevées (plus de 7,5 %), il présente des niveaux importants de lubrification par glissement.
- HD est déconseillé sur les métaux réactifs (magnésium ou zirconium, par ex.).
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/ca/fr-ca/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au 1-800-537-3365.

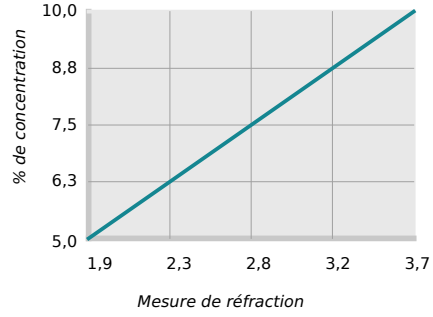
Propriété physiques - Données types

Couleur (concentré)	Crème
Couleur (solution de travail)	Opaque
Odeur (concentré)	Légère pin
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 208°F
pH (concentré, intervalle)	8,4 - 9,0
pH (intervalle d’utilisation typique)	8,3 - 8,9
Indice de réfraction du réfrigérant	2,7
Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1)	0,68
Facteur de titrage numérique	0,0196
C.O.V. Contenu (ASTM E1868-10)	73 g/l

Concentrations conseillées pour l’usinage

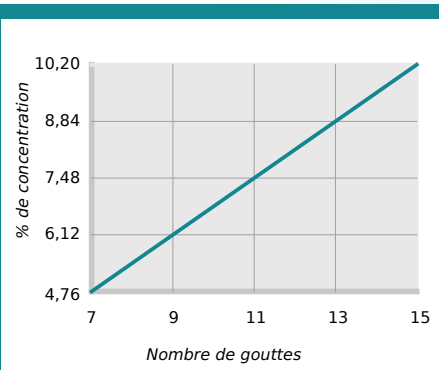
Léger	5,0% - 6,5%
Modéré	6,5% - 8,5%
Lourd	8,5% - 10,0%
Intervalle de concentration nominal	5,0% - 10,0%

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 2,7

Concentration par titrage



% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,68

Santé et sécurité

Demander une FDS

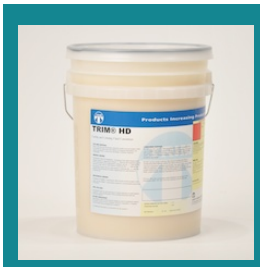
TRIM® HD

Synthétique à usage intensif

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0% - 10,0%.
- Pour obtenir la meilleur solution de travail possible, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du réfrigérant pré-mélangé pour l’appoint afin d’améliorer les performances et de réduire les achats de réfrigérant. Le liquide d’appoint choisi doit équilibrer le taux d’évaporation de l’eau avec le taux de transfert du réfrigérant. Utiliser notre Calculateur de réfrigérant d’appoint pour déterminer le taux optimal pour la machine : apps.masterfluids.com/makeup/.
- Pour améliorer la tenue du lubrifiant et l’inhibition de la corrosion tout en réduisant le transfert et la consommation de concentré, utiliser de l’eau déminéralisée.

Bidon de 1 gallon (3,8 l)
SKU: HD-1G
UPC-12: 641238003656



Seau de 5 gallons (19 l)
SKU: HD-5G
UPC-12: 641238003670

Fût de 54 gallons (204 l)
SKU: HD-54G
UPC-12: 641238003687

Cuve de 270 gallons (1022 l)
SKU: HD-270G
UPC-12: 641238046875

TRIM® HD | ©1967-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-25

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex XT™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex XT™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=ca_fr-ca_HD

501 West Boundary Street
Perrysburg, OH 43551-1200
United States
+1 419-874-7902

info@masterfluids.com

masterfluids.com/ca/fr-ca/

Master Fluid SOLUTIONS®