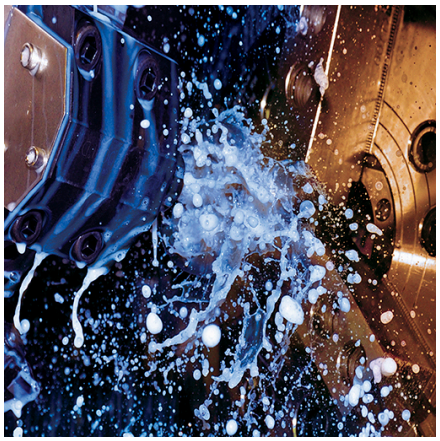
TRIM® E709FF

长寿命乳化液

TRIM E709FF 是一款高质量的多功能乳化液。它专为用于多种金属而设计，可在大多数切削和磨削操作中有效发挥作用，只需少量维护即可满足大部分切削液管理要求。兼具润滑性与兼容性，能适合重载加工。TRIM E709FF性能稳定，是零部件加工的首选产品。

乳化液



为生产助力:

具有良好的机械润滑性和高含油量, TRIM 乳化液为刀具和工件提供了更好的边界润滑层。乳化液适用于线速度低于600SFPM的工况、如拉削、铰孔、深孔钻、钻、攻丝和无心磨。

乳化液适用于加工铜、黄色金属、合金钢、铸铝、锻铝和难加工材料钛合金和镍基合金。

应用指南

- 对于对排热量有严苛要求的高速作业，应在运行时使用较低浓度
- 建议对软质和粘性材料，以及在对积屑瘤 (B.U.E) 的减摩和控制有关键要求的低速作业中使用更高浓度
- 7%-10% 的浓度可提供最佳液槽寿命和最可预测的性能
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 E709FF:

- 尤为稳定的配方可提供较长的使用寿命以及一致的性能
- 具有广泛的应用范围，可有效地用于切削和磨削加工
- 具有极佳的硬水耐受性
- 乳化颗粒度均匀稳定，可减少分层并提供超高渗透性，容易到达润滑点
- 提高工具寿命和表面光洁度
- 高抗污油性，易于清除油污，提供更长的冷却液寿命和更多回收利用机会
- 仅留下一层轻质油膜，易于清洗并有效保护工件和设备
- 使用水、工作液或含水清洁剂即可轻松清除残留的冷却剂
- 良好的清洁性能可保持机床的清洁
- 通过传统技术和设备即可容易地回收或处置
- 可长时间发挥作用，无需昂贵的添加剂

E709FF 特别为:

应用 — 攻丝、车削、通用加工、钻孔、铣削、铰孔

金属 — 钢、铝、铸铁和黄铜

行业 — 加工车间和汽车行业

E709FF不含 —

MEA和甲醛释放型杀菌剂

订货信息

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E709FF

长寿命乳化液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	蓝色
颜色（工作液）	蓝色
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.0 - 10.0
pH（典型操作范围）	9.0 - 10.0
折光系数	1.0

建议加工浓度

轻载	5.0% - 7.0%
中载	7.0% - 9.0%
中重载	9.0% - 12.0%
设计浓度范围	5.0% - 12.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 12.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

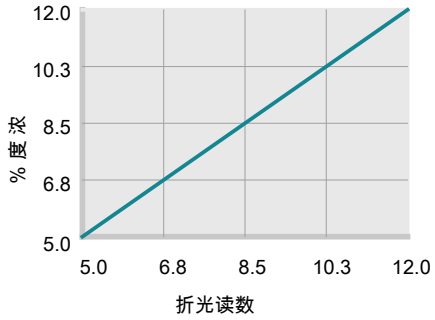
注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_E709FF

©2016-2024 马思特液体解决方案 | 2024-03-28

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.0

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/